



**ITMA 2015  
12-19 Novembre 2015**

**SANTONI E FULGAR:  
IL MADE IN ITALY CHE AMA L'AMBIENTE**

**DUE AZIENDE LEADER D'INNOVAZIONE A LIVELLO INTERNAZIONALE  
PRESENTANO IN ANTEPRIMA A ITMA  
UNA CAPSULE COLLECTION SEAMLESS ECO-FRIENDLY**

Milano, Novembre 2015 - La 'tecnologia sostenibile': è questo il tema principale di ITMA 2015, uno tra gli appuntamenti più importanti a livello mondiale nel settore tessile. In questo contesto Fulgar e Santoni - due realtà Made in Italy di spicco in ambito tessile - si inseriscono con un progetto innovativo che testimonia la loro attenzione per l'ambiente.

**UNA COLLEZIONE UNICA DALL'ANIMA GREEN  
IDEATA in COLLABORAZIONE CON GLI STUDENTI DELLA SCUOLA  
ITS MACHINA LONATI**

Da un lato un macchinario di ultima generazione a ridotto impatto ambientale: l'SM8/TOP2V di Santoni; dall'altro un filato 100% bio, Evo® by Fulgar - la più avanzata frontiera in campo di materiali e tessuti hi-tech di origine biologica. Una combinazione eccellente che diventa ispirazione per un progetto speciale con la scuola di formazione professionale 'Its Machina Lonati'. Santoni e Fulgar scelgono di coinvolgere alcuni studenti del corso 'Fashion technologist Designers' per interpretare in maniera nuova e originale il mondo del seamless, utilizzando in anteprima il filato di natura biologica Evo® by Fulgar.

La creatività dei giovani talenti - Alessio Bonetta e Valeria Dallan - si sposa così con le più recenti innovazioni tecnologiche in ambito tessile a sostegno della sostenibilità ambientale, per una capsule collection Seamless 'eco-friendly'. Una serie di capi d'ispirazione denim che grazie al filato Evo® by Fulgar coniugano un'anima green con un carattere grintoso e performante, per un look urbano moderno e più che mai confortevole.

### **Che cosa è EVO® by Fulgar?**

Con Evo® Fulgar inaugura un nuovo modo di fare filati, in una sintesi perfetta tra performance e ambiente. Di origine 100% biologica, l'innovativo filato Evo® by Fulgar gode di tutta una serie di proprietà, tra cui il ridotto peso specifico, l'ottimo isolamento termico, la rapidità di asciugatura, la massima traspirabilità, l'odor control e la capacità batteriostatica, che garantiscono massimo comfort e prestazioni uniche nel pieno rispetto della natura.

---

---

## **Come funziona la SANTONI SM8/TOP2V?**

Consente di ottenere eccezionali standard di produzione, in media il 30% in più rispetto al modello attuale, e presta particolare attenzione al risparmio energetico. Grazie al contenuto altamente tecnologico che le contraddistingue, le macchine Santoni hanno un impatto ambientale più basso, che unito a un nuovo design ergonomico pensato per una più facile manutenzione, permette potenzialmente un 30% di produzione extra con la stessa superficie di base. A ciò si aggiunge un 15% di riduzione del consumo energetico, per una macchina con un impatto ambientale notevolmente migliorato. Un modello facile da utilizzare e fornito con parti completamente nuove per la lavorazione della maglia, come ad esempio il gruppo guida-fili, un nuovo platorello per filati in lana pregiati oppure altri filati naturali, così come possibilità di vanisè migliorate, che unite contribuiscono al miglioramento della qualità del prodotto finale.

\*\*\*

## **SANTONI & L'AMBIENTE**

SANTONI E LONATI, in qualità di produttori di macchinari, hanno aderito al progetto "Tecnologia Sostenibile" promosso da ACIMIT. La targa verde ACIMIT è un documento che mira ad identificare le prestazioni energetiche e ambientali del macchinario tessile, renderle facilmente riconoscibili e comprensibili utilizzando un processo stabilito dal produttore quale parametro di valutazione. I produttori italiani di macchinari tessili che desiderano utilizzare la targa verde ACIMIT si devono attenere al progetto delle tecnologie sostenibili ed ai rigorosi relativi standard di conformità stabiliti da ACIMIT, validati e certificati dal RINA, un ente di certificazione internazionale, e solo poi è possibile ottenere la targa verde. Santoni e Lonati hanno ottenuto la targa verde ACIMIT quale conferma del loro impegno verso l'ambiente, come può essere visibile dalle macchine provviste di queste targhe, dimostrando di essere perfettamente in sintonia con il tema della fiera "La tecnologia sostenibile".

## **FULGAR GREEN SOUL – A BETTER WAY TO THE FUTURE**

La sostenibilità è uno dei fondamenti della politica di responsabilità sociale di Fulgar, a cominciare dal motto "A better way to the Future", sintesi di un comportamento ambientale consapevole, volto alla conservazione e al miglioramento dell'ecosistema mondo.

La politica ambientale di Fulgar si fonda su tre cardini: un processo produttivo caratterizzato da un basso consumo energetico, una forte attenzione al riciclaggio e l'adozione di un sistema di tracciabilità dei prodotti finali; il tutto a tutela del consumatore.

## **SANTONI/LONATI GROUP HALL 7 – C106**

*Note:* Gli studenti della scuola 'Its Machina Lonati' e dell'Accademia di Belle Arti di Brescia Santa Giulia' hanno inoltre realizzato un Video per illustrare il progetto e svelare il 'making of', così come un'app dedicata attraverso la quale visionare e scaricare tutte le news relative all'evento espositivo. Entrambi gli strumenti sono disponibili sul sito ufficiale: [www.santoni.com](http://www.santoni.com)

## **PR & PRESS FULGAR: AD MIRABILIA**

Contatti:

Amalia Spagnoli  
Tel. 02 4382.1936 – Mobile +39 346 1256011  
Mail: [spagnoli@admirabilia.it](mailto:spagnoli@admirabilia.it)

Fulvia Concetti  
Tel. 02 4382.191  
Mail: [concetti@admirabilia.it](mailto:concetti@admirabilia.it)



**ITMA 2015  
12-19 November 2015**

**SANTONI AND FULGAR:  
MADE IN ITALY PRODUCTION AND ENVIRONMENTAL AWARENESS**

**TWO LEADING COMPANIES WITH AN INTERNATIONAL REPUTATION FOR  
INNOVATION PRESENT AT ITMA  
A SEAMLESS ECO-FRIENDLY CAPSULE COLLECTION**

*Milan, November 2015* - "Sustainable technology" is the main theme for ITMA 2015, one of the most important global events in the textile sector. And against this backdrop, Fulgar and Santoni - two high-profile Italy textile producers - make their presence felt with an innovative project that reflects their care for the environment.

A UNIQUE COLLECTION WITH A GREEN HEART DEVELOPED  
IN COLLABORATION WITH STUDENTS AT THE  
ITS MACHINA LONATI COLLEGE

On the one hand latest generation machinery with reduced environmental impact - Santoni's SM8/TOP2V - and on the other a 100% biological fibre, Evo<sup>®</sup> by Fulgar, a cutting edge product in the field of hi-tech biological materials and textiles. This prestigious combination has become the inspiration for a special project with the vocational training college "ITS Machina Lonati". Santoni and Fulgar have brought in students from the 'Fashion technologist Designers' course to create a new, original interpretation of seamless products. This initiative will for the first time involve the use of Fulgar's biological Evo<sup>®</sup> fibre.

The creativity of talented young people – Alessio Bonetta and Valeria Dallan – is combined with the most recent technological innovations in the textile sector - also supporting environmental sustainability - to create an 'eco-friendly' Seamless collection. A series of denim-inspired garments that, thanks to Fulgar's Evo<sup>®</sup> fibre - combines a green heart with a gutsy, high-performance personality for a modern urban look with even higher levels of comfort.

### **What is EVO<sup>®</sup> by Fulgar?**

With the launch of EVO<sup>®</sup> Fulgar introduces a new way of producing yarn, a perfect synthesis of performance and environmental awareness. **With 100% biological origins**, Fulgar's innovative EVO<sup>®</sup> yarn boasts properties that include lower specific weight, excellent heat insulation performance, quick-drying, maximum breathability, odour control and bacteriostatic action, providing outstanding comfort, unique performance and intense respect for nature.

---

### **How does the SANTONI SM8/TOP2V work?**

It offers exceptional productivity, on average 30% higher than the current model and is incredibly energy efficient. It is due to technological innovation that allows our machines to have a lower environmental footprint. This combined with improved ergonomic design for ease of servicing offers a potential 30% extra production for the same overhead space. Combine this with a 15% reduction in energy consumption and you have a machine offering improved environmental sustainability. It is also a very user-friendly model and comes equipped with completely new developed knitting parts; i.e. the yarn-finger group, a new sinker cap for high quality wool yarns and other natural yarns as well as improving plating possibilities, all of which contribute to an improved final product quality.

\*\*\*

### **SANTONI & ENVIRONMENT**

SANTONI and LONATI, as machine manufacturers, have adhered to the project of "Sustainable Technology" promoted by ACIMIT. The ACIMIT Green Label is a document that aims to identify the energy and environmental performances of textile machinery and makes them easily recognizable and comprehensible using a process designated by the manufacturer as an evaluation parameter.

Italian textile machinery manufacturers who wish to use the ACIMIT Green Label must comply with the sustainable technologies project and related rigorous compliance standards defined by ACIMIT, validated and certified by RINA, an international certification body, only then making it possible to be awarded the Green Label.

SANTONI and LONATI have obtained the ACIMIT Green Label as confirmation of their commitment towards the environment as can be seen from the labelled machines, showing in this way to be perfectly in tune with this exhibition's main topic - "The Sustainable Technology".

### **FULGAR GREEN SOUL – A BETTER WAY TO THE FUTURE**

Sustainability is one of the foundations of Fulgar social responsibility policy, starting from the concept "A better Way to the Future", a synthesis of environmental conscious behaviour, aimed at the preservation and improvement of the ecosystem world.

The environmental policy of Fulgar is based on three pillars: a production process characterized by low power consumption, a strong focus on recycling and the adoption of a system of traceability of the final products, all at consumer protection.

### **ITMA 2015 SANTONI/LONATI GROUP HALL 7 – C106**

*Notes:* The students of 'Its Machina Lonati School' and 'Accademia delle Belle Arti Santa Giulia' in Brescia also prepared a video to illustrate the project and reveal its 'making of', as well as a special app to let view and download all the news about the Itma exhibition. Both tools are available on the official website: [www.santoni.com](http://www.santoni.com)

### **PR & PRESS FULGAR: AD MIRABILIA**

Contacts:

Amalia Spagnoli  
Tel. 02 4382.1936 – Mobile +39 346 1256011  
Mail: [spagnoli@admirabilia.it](mailto:spagnoli@admirabilia.it)

Fulvia Concetti  
Tel. 02 4382.191  
Mail: [concetti@admirabilia.it](mailto:concetti@admirabilia.it)